

LS790B 用户手册

请以英文版说明为准，本中文版谨供参考。

产品描述：

LS790B 是先进的微处理系统和工业实践领域的完美结合。经过 20 多年工程实践及传感器研究，LS790B 吸收了 3 项高端的专利技术，是目前世界上最先进的、及最容易使用的检漏仪。

特点：

- 受专利保护的微处理单元
- 受专利保护的 lon-Pump®传感器拥有极高的灵敏度和可靠性
- 专用的过滤器可排除由湿气引起的错误信号
- 钢制的圆形触头传输信号回控制板
- 三种可选的报警指示器（声音报警模式、视觉报警模式、声音与视觉混合报警模式）
- 10 段泄漏量的 LED 指示器
- 可检测各种制冷剂
- 锁定模式可排除背景干扰
- 10 档可选的灵敏度范围
- 40 小时的电池寿命
- 自动省电功能可延长电池寿命
- 电池电量低指示器
- 通过 SAE J1627 认证
- CE 认证

备件

- 备用的 LON-PUMP®传感器
- 蒸发过滤器
- 便携盒
- 耳机
- 4 节 AA 碱性电池

控制方式

1. ON/OFF 键：开/关键
2. ALARM SELECT 键：开机后为声音报警模式，按 ALARM SELECT 键一次为视觉报警模式，再按此键为声音及视觉混合报警模式。按第三次则为声音报警模式，如此循环。
3. SENSITIVITY 键：LS790B 提供 10 档灵敏度，您可根据您所要检漏的气体的类型及泄漏量的大小来选择不同的灵敏度范围。每次开机后系统复位为最低的灵敏度范围，按住 SENSITIVITY 键可改变灵敏度范围。LED 灯会从左到右移动（最小到最大）直到释放按键。
4. LOCK-OUT 键：当在一个被高度污染的区域中寻找泄漏点时可使用此功能。当按

此键（按下 CLEAR 键后）时，系统会把在背景中检测到的被检测气体的最高浓度记录到内存中，当检测到的被检测气体的浓度比所记录的最高浓度低时，系统会自动忽略。所以可排除背景浓度的影响。当检测到更高浓度的被检测气体时，系统会发出二声特别的报警声，即可找到气体的泄漏源。

5. CLEAR 键：此键有两个功能。首先，当系统在 LOCK-OUT（锁定模式）操作模式时，此键用来清除系统的内存。其次，用来重新校准系统。

注意事项：

- ✓ 电池电量低：当开机后 LED 灯中间的*（LO BATTERY）灯会闪烁时，说明电池电量低。请更换 AA 碱性电池。注意不要使用可充电电池。
- ✓ 长期不用，请将电池取出，以免电池液腐蚀设备。

操作说明

SAE J1628 推荐方法

注意：在机动车打开电源系统，但在引擎关闭的情况下测试

1. 空调或制冷系统应添加足够的制冷剂以便在未运转的情况下获得至少 340KPA/50PSI 的压力。当温度低于 15 度时，泄漏可能不会被测量到，因为压力没达到要求。
2. 注意不要污染探测器探测针顶端部分，若某些地方探明已被污染了，如果这顶端部分格外肮脏，如果很潮湿，则要用干毛巾擦干净或用工业气体吹干静。不要用清洁剂或溶剂，因为探测器对这些物质的组成部分很敏感。
3. 仔细观看整个制冷系统的痕迹，查看和标记空调器润滑物的漏出物，损坏程度，被腐蚀的路线，软管，各组成部分等。每个有问题的区域都要用探测器的探测头仔细检查。包括配件，软管路线连接，制冷剂控制器，添加口盖子，黄铜管或焊接处，及附件等组成部分。
4. 每次都应顺着制冷系统连续不断的检查，以免可能的泄漏区被忽略。如果已发现了一个泄漏点，要继续检查完所有的地方。
5. 在检查每个区域时，探测针应按不高于 25 至 50MM/SECOND(1-2 in/second)的速度沿着检查地点移动。距表面距离不要超过 5MM。近距离及慢速度移动探测针会提高泄漏点的发现的几率。
6. 发现了明显的泄漏处后必须在向被怀疑泄漏的地方吹入气体后至少还要检验一次。如果需要重复检查。在很大泄漏量的情况下，吹入气体有利于找到准确的泄漏点。
7. 要检查蒸发器核心部位的泄漏情况，要先让空调充分运行，把风机调到最大至少 15 秒，关机。等 10 分钟让制冷剂堆积在管道里。然后把探测器探测针深入到风机的电阻器模块，或者排水管内（当无水时），及冷凝管、回流管等处。如果报警，则找到泄漏点。
8. 当制冷系统毁坏或维修时，维修点及制冷剂添加口等处都要做泄漏检查。

厦门市安耐特科贸有限公司 技术部编制

2008-12-08